

**HEMOFLUID**FABRIKA HEMIJSKIH PROIZVODA
HEMOFLUID a.d.

BIOFLUID 50

Sintetičko sredstvo za obradu metala

BIOFLUID 50 je sintetičko sredstvo za obradu srednje i teže obradivih metala i njihovih legura. Koristi se u uslovima visokih otpora, temperatura i velikih brzina rezanja. Vrlo efikasno podmazuje alate i predmet obrade, odvodi toplotu, ispira predmet obrade, štiti od korozije, ne peni.

BIOFLUID 50 se preporučuje za obradu sivog liva, niskolegiranih čelika, aluminijumovih i bakarnih legura struganjem, glodanjem, bušenjem, rendisanjem i naročito brušenjem, kao i za obradu na CNC mašinama. Kod visoko legiranih čelika, najbolji je za operacije brušenja, struganja i glodanja.

BIOFLUID 50 se preporučuje se za bušenje, urezivanje i narezivanje navoja. Ne sadrži derivate nafte, nitrite, bor i dietanolamin. Ne podleže bakterijskoj razgradnji.

NIVO KVALITETA: **ISO-6743-7, L-MAH**
ISO/TS 12927

KARAKTERISTIKE	METODE	Tip. vrednost
Izgled koncentrata	Vizuelno	žuto-zelena tečnost
Gustina na 15°C, g/ml	SRPS EN ISO 3675	0,95
Kinematička viskoznost na 40 °C, mm ² /s	SRPS ISO 3016	5
Izgled rastvora	Vizuelno	transparentan
pH-vrednost (5 % u destilovanoj vodi)	SRPS ISO 4316	8,2
Korozija na SL-26 (5% rastvor, stepen	DIN 51360/2	0/0

Koncentracija sredstva u zavisnosti od operacije:

Brušenje	4%
Glodanje, bušenje, struganje	5%
prosecanje, urezivanje navoja, razvrtanje, sečenje	7 %

Korekcionni koeficijent za merenje koncentracije rastvora refraktomerom je 2,1.

PAKOVANJE:

- Plastične kante 10 L
- Plastične kante 20 L
- Limene bačve 180 kg
- IBC kontejneri 1000 L

Fizičko-hemijske karakteristike su orijentacione, moguće su promene i odstupanja.

Jug Bogdanova 42, 37000 Kruševac, Srbija

Telefoni:

centrala: +381(0)37/430 400 mob. tel. centrale: +381(0)64/ 888 4917 telefax: +381(0)37/438 809