



# HEMOFLUID

FABRIKA HEMIJSKIH PROIZVODA  
HEMOFLUID a.d.

## HEMOHON 4

### Neaktivno režno ulja za honovanje i superfiniširanje

**HEMOHON 4** je neaktivno režno ulje veoma niskog viskoziteta koje se primenjuje za operacije honovanja i superfiniširanja u svim režimima obrade. Najviše se primenjuje se za honovanje cilindara SUS motora, cilindara klipnih pumpi, kompresora, elemenata rotacionih pumpi, pri obradi staza ležajeva, pri obradi elemenata hidraulike, pneumatike i slično.

**HEMOHON 4** je pogodan za primenu pri honovanju i superfiniširanju sivog liva, svih vrsta čelika, lakih i obojenih metala i njihovih legura.

**HEMOHON 4** zbog vrlo niskog viskoziteta veoma efikasno odvodi toplotu iz zone obrade, ne peni, efikasno uklanja ostatke materijala sa mesta obrade.

**NIVO KVALITETA: ISO 6743-7, L-MHE  
ISO/TS 12927**

TIPIČNE KARAKTERISTIKE	METODE	<b>HEMOHON 4</b>
Izgled	Vizuelno	bistro ulje
Gustina na 20°C, g/ml	EN ISO 3675	0,845
Kinematička viskoznost na 40°C, mm <sup>2</sup> /s	ISO 3104	4
Tačka paljenja, °C	EN ISO 2592	min 110
Korozija na bakru (100°C/3h), stepen	EN ISO 2160	max 1b
Sposobnost zaštite od korozije	ISO 7120	bez korozije

**HEMOHON 4** poseduje i antikoroziione aditive pa uspešno štiti predmete obrade do finalne operacije. Sadrži kalcijum, neaktivan supmor i hlor. Ne sadrži cink.

#### PAKOVANJE:

- Plastične kante 10 L, plastične kante od 20 L, limene bačve 180 kg, IBC kontejneri 1000 L

Fizičko-hemijske karakteristike su orijentacione, moguće su promene i odstupanja.

Jug Bogdanova 42, 37000 Kruševac, Srbija

Telefoni:

centrala: +381(0)37/430 400 mob. tel. centrale: +381(0)64/ 888 4917 telefax: +381(0)37/438 809