

**HEMOFLUID**FABRIKA HEMIJSKIH PROIZVODA
HEMOFLUID a.d.

HEMOHON 7

Neaktivno režno ulja za honovanje i superfiniširanje

HEMOHON 7 je neaktivno režno ulje koje se primenjuje za operacije honovanja i superfiniširanja u svim režimima obrade. Najviše se primenjuje se za honovanje cilindara SUS motora, cilindara klipnih pumpi, kompresora, elemenata rotacionih pumpi, pri obradi staza ležajeva, pri obradi elemenata hidraulike, pneumatike i slično.

HEMOHON 7 je pogodan za primenu pri honovanju i superfiniširanju sivog liva, svih vrsta čelika, lakih i obojenih metala i njihovih legura.

HEMOHON 7 je ulje niskog vikožiteta koje efikasno odvodi toplotu iz zone obrade, ne peni, efikasno uklanja ostatke materijala sa mesta obrade.

NIVO KVALITETA: **ISO 6743-7, L-MHE**
 ISO/TS 12927

TIPIČNE KARAKTERISTIKE	METODE	HEMOHON 7
Izgled	Vizuelno	bistro ulje
Gustina na 20°C, g/ml	EN ISO 3675	0,870
Kinematička viskoznost na 40°C, mm ² /s	ISO 3104	7
Tačka paljenja, °C	EN ISO 2592	min 110
Korozija na bakru (100°C/3h), stepen	EN ISO 2160	max 1a
Korozija na čeliku	EN ISO 2160	Bez korozije

HEMOHON 7 poseduje i antikorozone aditive pa uspešno štiti predmete obrade do finalne operacije. Sadrži kalcijum, neaktivan supmor i hlor. Ne sadrži cink.

PAKOVANJE:

- Plastične kante 10 L
- Plastične kante 20 L
- Limene bačve 180 kg
- IBC kontejneri 1000 L

Fizičko-hemijske karakteristike su orijentacione, moguće su promene i odstupanja.

Jug Bogdanova 42, 37000 Kruševac, Srbija

Telefoni:

centrala: +381(0)37/430 400 mob. tel. centrale: +381(0)64/ 888 4917 telefax: +381(0)37/438 809