



HEMOKAL E

Ulja za kaljenje

HEMOKAL E su ulja za kaljenje pozicija od nelegiranih, nisko i visoko legiranih čelika. Veoma su otporna na visoke temperature. Imaju visoke tačke paljenja i otporna su na stvaranje kokska i koksni naslaga na predmetima kaljenja. Poseduju visoku oksidacionu stabilnost, pa ne dolazi do ugušćivanja tokom eksploatacije, niti do termičke degradacije ulja. Mogu se primenjivati u neutralnim i alkalnim sonim kupkama.

HEMOKAL E su ulja koja sadrži aditive za emulgovanje vode, za slučaj neželjenog prodora ili kondenzovanja vode u sistemu za kaljenje.

**NIVO KVALITETA: ISO 6743-14, L-UH
ISO/TS 12927**

KARAKTERISTIKA	JED.	22 E	32 E	46 E	55 E	68 E	100 E
Izgled	-	bistro	bistro	bistro	bistro	bistro	bistro
Gustina na 15 °C	g/ml	0,870	0,870	0,875	0,875	0,880	0,890
Kinematska viskoznost na 40 °C	mm ² /s	22	32	46	55	68	100
Kinematska viskoznost na 100 °C	mm ² /s	4,32	5,42	6,82	7,57	8,7	11,3
Indeks viskoznosti	-	102	103	102	99	99	99
Tačka paljenja °C	°C	215	216	217	218	220	225
Neutralizacioni broj	mg KOH/g	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
Ugljenični ostatak	%	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3

HEMOKAL 22 E se preporučuje za primenu u temperaturnom opsegu 30-40 °C.

HEMOKAL 32 E se preporučuju za primenu u temperaturnom opsegu 40-50 °C.

HEMOKAL 46 E se preporučuje za primenu u temperaturnom opsegu 40-100 °C.

HEMOKAL 55 se preporučuje za primenu u temperaturnom opsegu 60-80 °C.

HEMOKAL 68 E se preporučuju za primenu u temperaturnom opsegu 80-110 °C.

HEMOKAL 100 E se preporučuje za primenu u temperaturnom opsegu 80-120 °C.

PAKOVANJE:

- Plastične kante od 20 L
- Limene bačve od 180 kg
- IBC kontejneri

Fizičko hemijske karakteristike su orijentacione, moguće su promene i odstupanja.