



MW FLUID 32 N

Neemulgirajuće neaktivno režno ulje

MW FLUID 32 N je neaktivno režno ulje koje se preporučuje za hlađenje i podmazivanje pri obradi sivog liva, nisko i visoko legiranih čelika, a posebno za obradu lakih i obojenih metala i njihovih legura.

MW FLUID 32 N se preporučuje za obradu na CNC mašinama, jednovretnim i viševretnim automatima i kopirnim glodalicama. Odlične rezultate daje kod obrade zupčanika, navojnih vretena i vratila.

MW FLUID 32 N kod lakih i obojenih metala daje odlične rezultate kod obrade sečenjem, godanjem, rendisanjem, bušenjem, valjanjem navoja.

**NIVO KVALITETA: ISO 6743-7, L-MHE
ISO/TS 12927**

TIPIČNE KARAKTERISTIKE:	METODE	Tipične vrednosti
Izgled	Vizuelno	bistro
Gustina na 20°C, g/ml	EN ISO 3675	0,880
Kinematička viskoznost na 40°C, mm ² /s	ISO 3104	32
Tačka paljenja, °C	EN ISO 2592	min 185
Korozija na bakru (100°C/3h), stepen	EN ISO 2592	1a
Korozija na čeliku	ISO 7120	bez korozije

MW FLUID 32 N sadrži neaktivan sumpor, fosfor i kalcijum i cink. Ne sadrži hlor.

PAKOVANJE:

- Plastične kante 10 L
- Plastične kante 20 L
- Limene bačve 180 kg
- IBC kontejneri 1000 L

Fizičko-hemijske karakteristike su orijentacione, moguće su promene i odstupanja.