



HEMOFLUID

FABRIKA HEMIJSKIH PROIZVODA
HEMOFLUID a.d.

BIOFLUID H-12

Biostabilno sintetičko sredstvo za obradu metala

BIOFLUID H-12 je vodorastvorno sintetičko sredstvo za obradu metala. Dobro balansirana formulacija obezbeđuje dobru biostabilnost, a duži radni vek se postiže odgovarajućim rukovanjem.

BIOFLUID H-12 poseduje odlična maziva svojstva, dobru isprljivost i daje visok kvalitet obrađene površine. Sredstvo štiti alat i predmete obrade od korozije, odlično odvaja strano ulje što produžuje vek radnog rastvora.

BIOFLUID H-12 prvenstveno je namenjen za brušenje sivog liva, nisko legiranih čelika, lakih i obojenih metala i njihovih legura. Koristi se za lake, do srednje teške mašinske operacije u uslovima visokih otpora i velikih brzina rezanja.

BIOFLUID H-12 se ne preporučuje za urezivanje i narezivanje navoja.

NIVO KVALITETA: SRPS ISO-6743-7, L-MAH
SRPS ISO/TS 12927 /Tab.2

KARAKTERISTIKE	METODE	Tipične vrednosti
Izgled koncentrata	Vizuelno	Bistra žuta tečnost
Gustina na 20°C, g/cm ³	SRPS EN ISO 3675	1,07
Izgled rastvora	Vizuelno	Transparentan
pH-vrednost (5 % u destilovanoj vodi)	SRPS ISO 4316	9,2+-0,2
Korozija na SL-26 (4% rastvor), stepen	DIN 51360/2	0/0

BIOFLUID H-12 ne sadrži ulja, nitrite i sekundarne amine.

Koncentracija sredstva u zavisnosti od vrste operacije:

- Brušenje 4-6%
- Mašinska obrada, srednje teške oper. 4-10%
- Mašinska obrada, teške operacije 7-14%

Faktor za određivanje koncentracije refraktometrom = 1,7

Proizvod čuvati u zatvorenom ili natkrivenom prostoru, zaštićenom od zamrzavanja (+5 do 35 °C) i direktnog izlaganja suncu. Mere za bezbedno rukovanje sa proizvodom date su u bezdonosnom listu za ovaj proizvod.

PAKOVANJE:

- Plastični kanisteri 10 L i 20 L, limene bačve 180 kg, IBC kontejneri 1000 L.

Fizičko-hemijske karakteristike su orijentacione, moguće su promene i odstupanja

Jug Bogdanova 42, 37000 Kruševac, Srbija

Telefoni:

centrala: +381(0)37/430 400 mob. tel. centrale: +381(0)64/ 888 4917 telefax: +381(0)37/438 809