

**HEMOFLUID**FABRIKA HEMIJSKIH PROIZVODA
HEMOFLUID a.d.

HEMOKOV TS 20K

Sredstvo za obradu metala kovanjem

HEMOKOV TS 20K je specijalno mazivo namenjeno podmazivanju matrica u procesima tople deformacije metala, posebno pri kovanju srednje i teško obradivih čelika, legura i materijala složenih geometrijskih oblika. Upotrebljava se u kovačnicama na presama i čekićima i obezbeđuje lakše tečenje materijala, ravnomernu raspodelu strukture unutar otkivka i smanjenje unutrašnjih naprezanja. Time se znatno smanjuje procenat škarta, produžava radni vek alata, a proces deformacije postaje stabilniji i efikasniji.

HEMOKOV TS 20K je posebno pogodan za industrijsku proizvodnju delova sa složenim oblicima, kao što su automobilske i traktorske osovine, zupčanici, prirubnice, vijci, elementi ručnih alata i razne kovanice koje zahtevaju precizno formiranje površine bez površinskih defekata. Njegova primena doprinosi i smanjenju sile kovanja, olakšava odvajanje otkivka od matrice i poboljšava kvalitet površine obrađenog dela.

NIVO KVALITETA: **ISO-6743-7, L-MHE**
ISO/TS 12927

KARAKTERISTIKE	METODE	Tip. vrednost
Izgled	Vizuelno	Crno-viskozno
Gustina na 20°C, g/ml	EN ISO 3675	1,220
Sadržaj grafita	EN ISO 3251	Min. 37
Veličina čvrstih čestica max. (90%), µm	-	24
Nosač grafita	-	voda
Korozija na Cu (100°C/3h), stepen	En iso 2160	1a

HEMOKOV TS 20K se koristi u obliku vodene disperzije, koja se priprema postepenim dodavanjem vode u koncentrat maziva uz stalno i intenzivno mešanje. Disperzija se može nanositi prskanjem, premazivanjem četkom ili potapanjem, u zavisnosti od konstrukcije opreme i tipa matrice. Neophodno je da se premaz nanosi u tankom i ravnomernom sloju, kako bi se izbeglo nakupljanje i stvaranje ostataka koji bi mogli prouzrokovati greške u oblikovanju ili otežati rad izbacivača. Između dva ciklusa nanošenja, homogenost disperzije treba održavati laganim mešanjem, čime se obezbeđuje stabilna konzistencija i ujednačena efikasnost podmazivanja tokom čitavog procesa.

KONCENTRACIJE PRIMENE:

- | | |
|---|--------------|
| - Čelik velike čvrstoće, teške deformacije | 1:4 do 1:8 |
| - Čelik velike čvrstoće, normalne deformacije | 1:6 do 1: 10 |
| - Ugljenični čelik, teške deformacije | 1:6 do 1:12 |
| - Ugljenični čelik, normalne deformacije | 1:12 |

PAKOVANJE: plastične kante 20 L i limene bačve 180 kg.

Fizičko-hemijske karakteristike su orijentacione, moguće su promene i odstupanja.

Jug Bogdanova 42, 37000 Kruševac, Srbija

Telefoni:

centrala: +381(0)37/430 400 mob. tel. centrale: +381(0)64/ 888 4917 telefax: +381(0)37/438 809