

**HEMOFLUID**FABRIKA HEMIJSKIH PROIZVODA
HEMOFLUID a.d.

MW FLUID 10 A

Neemulgirajuće aktivno režno ulje

MW FLUID 10 A je aktivno režno ulje koje se preporučuje za hlađenje i podmazivanje pri obradi sivog liva, nisko i visoko legiranih čelika pri srednjim i teškim operacijama obrade.

MW FLUID 10 A je ulje niskog viskoziteta, naročito je pogodno za operacije struganja, glodanja, dubokog bušenja, profilnog brušenja, vertikalnog provlačenja, urezivanje navoja i fine obrade zupčanika. Primenjuje se i za srednje teške operacije obrade na automatima.

MW FLUID 10 A se preporučuje i za duboko bušenje čelika legiranih hromom i molibdenom. Primenjuje se na pojedinačnim mašinama i u centralnim sistemima.

NIVO KVALITETA: ISO 6743, L-MHF
ISO/TS 12927

TIPIČNE KARAKTERISTIKE:	METODE	MW FLUID 10 A
Izgled	Vizuelno	bistro
Gustina na 20°C, g/ml	EN ISO 3675	0,865
Kinematička viskoznost na 40°C, mm ² /s	ISO 3104	10
Tačka paljenja, °C	EN ISO 2592	min 150
Korozija na bakru (100°C/3h), stepen	EN ISO 2592	4c
Korozija na čeliku	ISO 7120	bez korozije

MW FLUID 10 A sadrži aktivan sumpor, fosfor, kalcijum i cink, a ne sadrži hlor.

MW FLUID 10 A se ne preporučuje za obradu lakih i obojenih metala i njihovih legura, niti za vertikalno provlačenje sivog liva.

PAKOVANJE:

Plastične kante 10 L, 20 L, limene bačve 180 kg i IBC kontejneri 1000 L. IBC kontejneri 1000 L

Fizičko-hemijske karakteristike su orijentacione, moguće promene i odstupanja

Jug Bogdanova 42, 37000 Kruševac, Srbija

Telefoni:

centrala: +381(0)37/430 400 mob. tel. centrale: +381(0)64/ 888 4917 telefax: +381(0)37/438 809