



HEMOFLUID

FABRIKA HEMIJSKIH PROIZVODA
HEMOFLUID a.d.

MW FLUID 10 B

Neaktivno režno ulje

MW FLUID 10 B je neaktivno režno ulje niskog viskozita. Ne sadrži fosfor, hlor i sumpor. Odlikuju ga dobra maziva svojstva, odlično hladi predmete i alate u zoni rezanja, štiti od korozije i uspešno uklanja strugotinu iz zone rezanja.

MW FLUID 10 B se koristi za podmazivanje i hlađenje pri obradi legura aluminijuma, bakra i obojenih metala, pri lakim, do srednje teških režim obrade. Primenjuje se i pri obradi čelika, temper i sivog liva na automatima, pri nižim režimima obrade.

MW FLUID 10 B zadovoljava sledeće standarde i specifikacije:

ISO 6743-7, L-MHE
ISO/TS 12927

Karakteristika	JEDINICE	METODE	Tipične vrednosti
Izgled	-	Vizuelno	bistro ulje
Gustina na 20°C	g/ml	SRPS EN ISO 3675	0,880
Kinematička viskoznost na 40°C	mm ² /s	SRPS ISO 3104	10
Korozija na čeliku	-	ISO 7120	Bez korozije
Korozija na bakru (100°C/3h)	stepen	SRPS EN ISO 2160	1a
Tačka paljenja	°C	SRPS EN ISO 2592	min 140

MW FLUID 10 B uspešno sprečava stvaranje naslage na alatima i omogućava dobar kvalitet obrade.

PAKOVANJE:

- Kanisteri 10 L
- Kanisteri 20 L,
- Bačve od 180 kg,
- IBC kontejneri

Fizičko-hemijske karakteristike su orijentacione, moguće su promene i odstupanja.

Jug Bogdanova 42, 37000 Kruševac, Srbija

Telefoni:

centrala: +381(0)37/430 400 mob. tel. centrale: +381(0)64/ 888 4917 telefax: +381(0)37/438 809